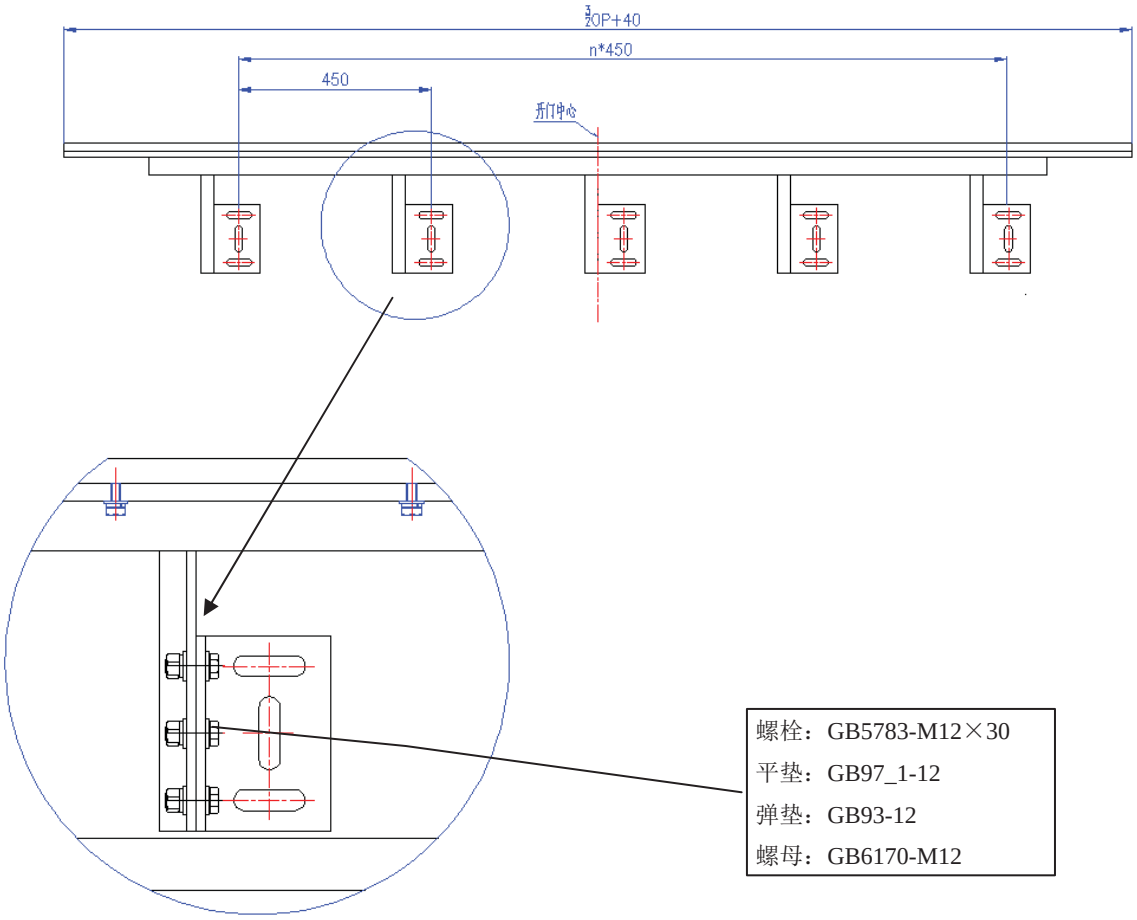
配永磁中分双折门机时厅门出入口的安装

4.1 厅门地坎的安装

警告：存在高处坠落和被移动物体击中或撞到的危险，员工在安装时需防坠落保护并注意井道内物体掉落在人体上造成伤害。

地坎应高出装修地面 2-5mm，地坎安装前必须与土建承包商协调确认地坎安装完成的高度，要求土建承包商提供地板的基准线，以便准确施工。

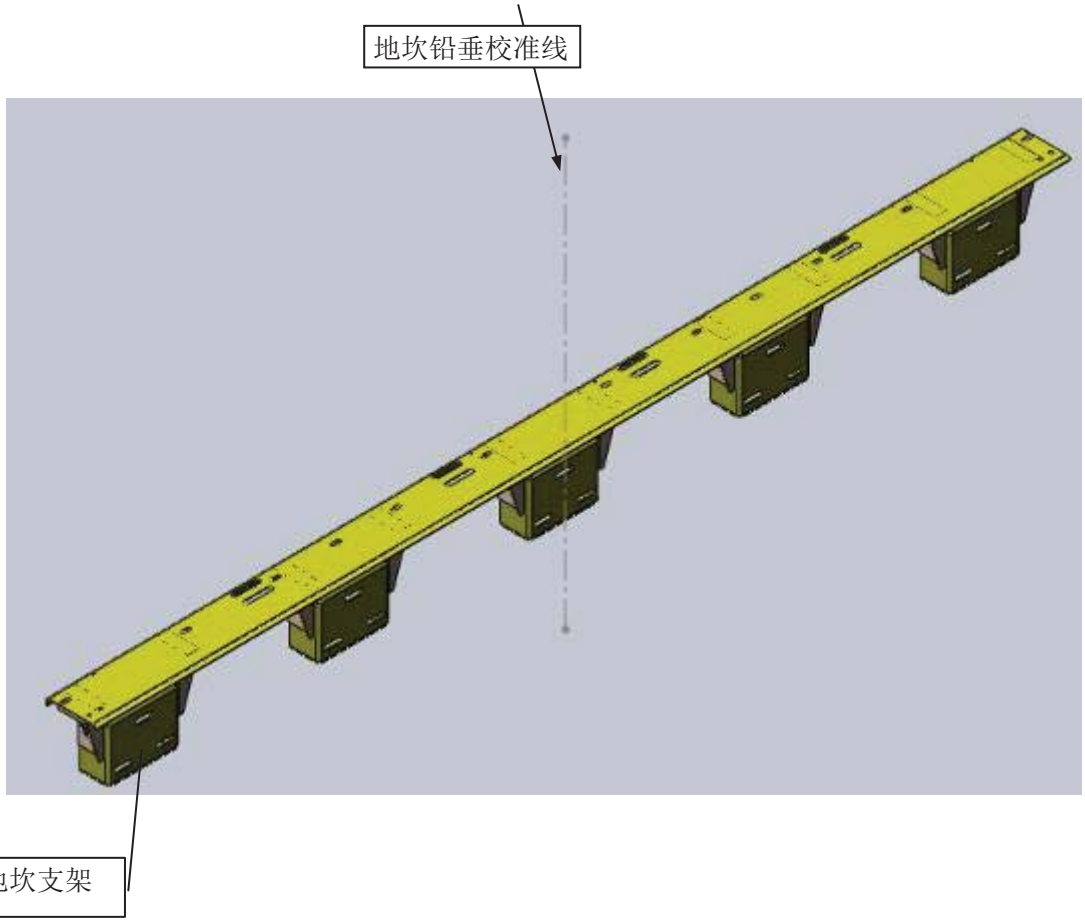
1.组装地坎安装支架：（如下图所示）：



注：因在最终安装时，根据现场工况，地坎组件需要做适当调整；故在此步骤紧固件预紧即可。

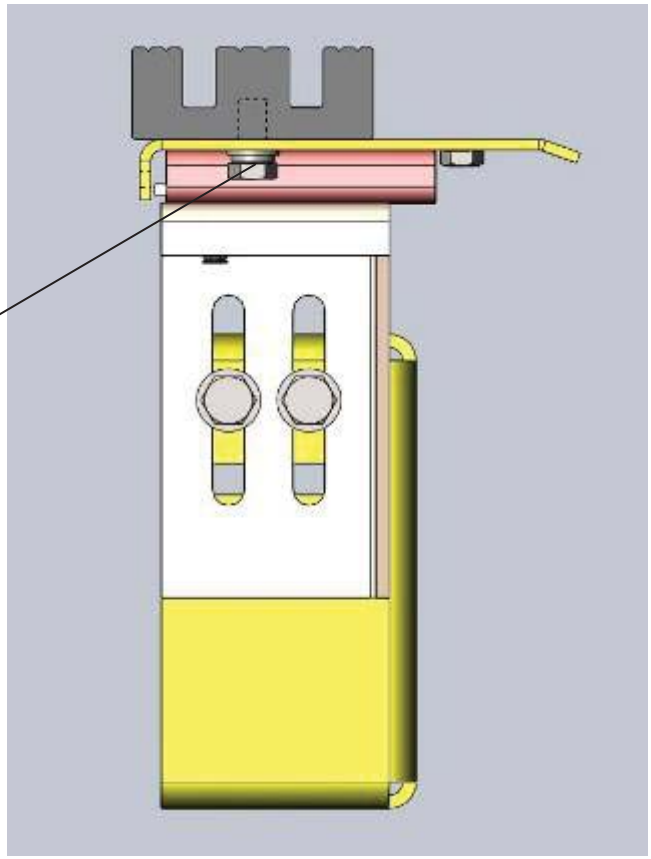
2.固定组合支架于井道内：

①确定地坎支架的安装位置（如下图）：



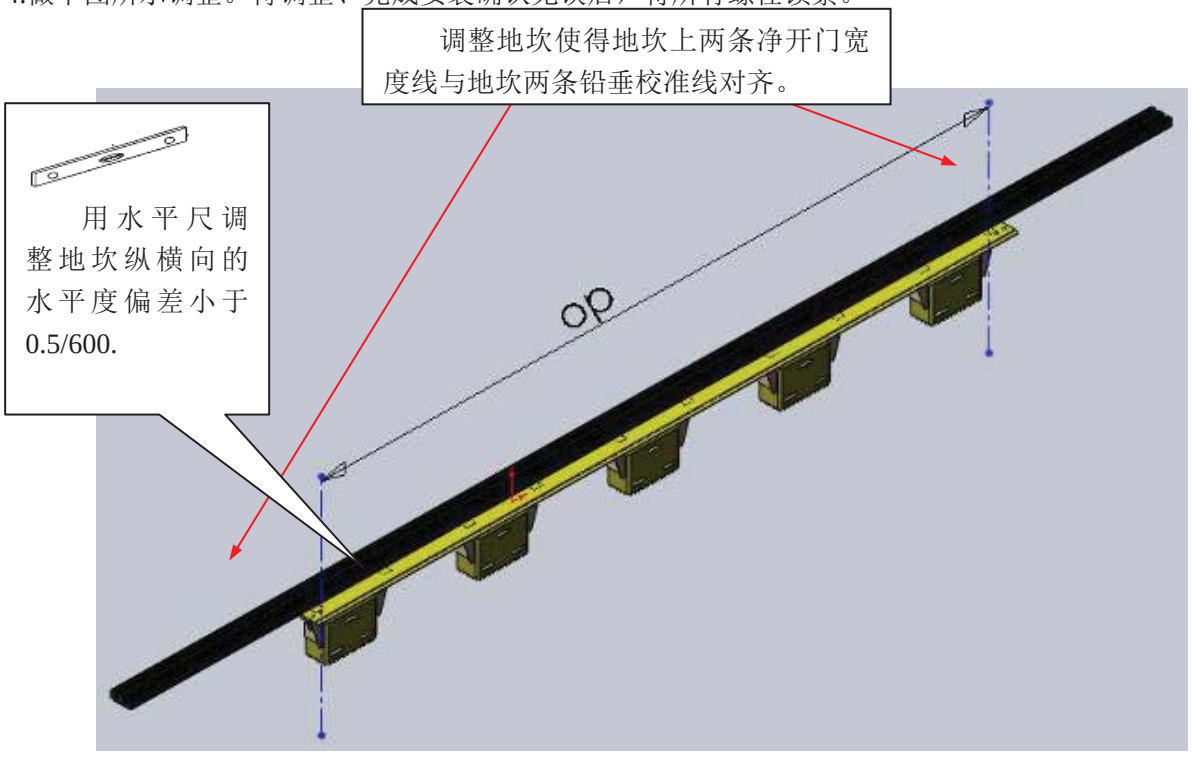
②地坎安装位置根据中心线基本确定后，用记号笔通过支架的安装孔在墙壁上作下记号，然后用冲击钻在记号上钻孔，用膨胀螺栓将地坎支架固定在墙壁上（如下图），并将支架锁死。

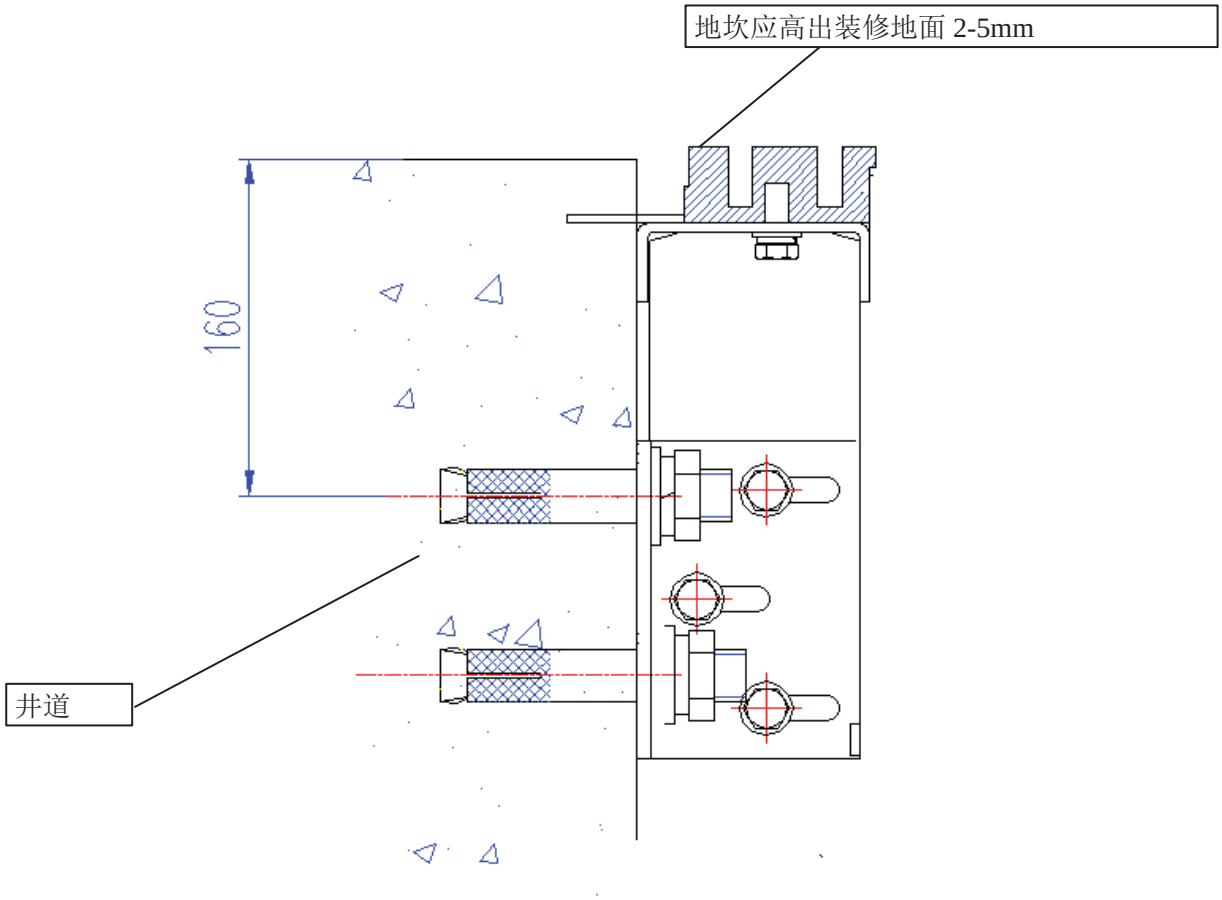
3.将踏板安装在托板组件上（如下如所示）：



侧视图

4.做下图所示调整。待调整、完成安装确认无误后，将所有螺栓锁紧。

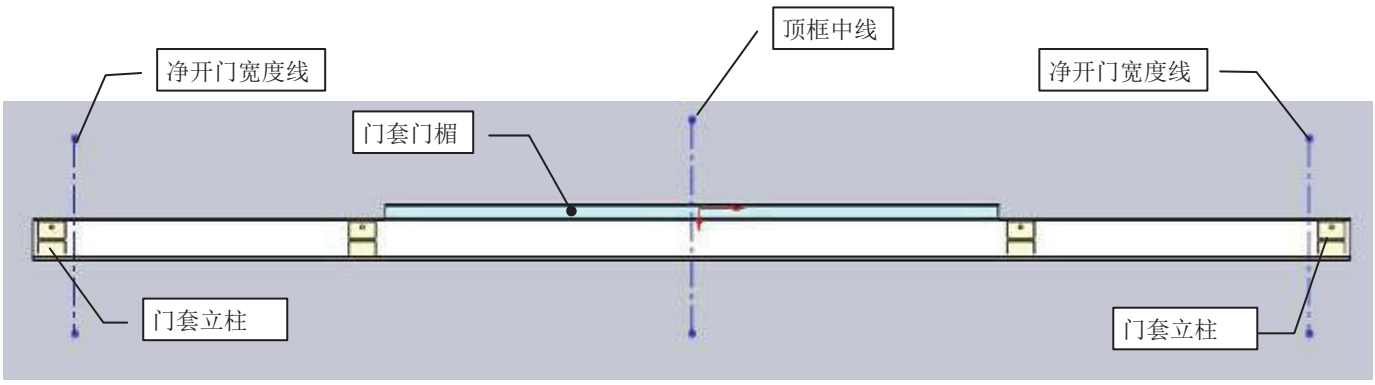




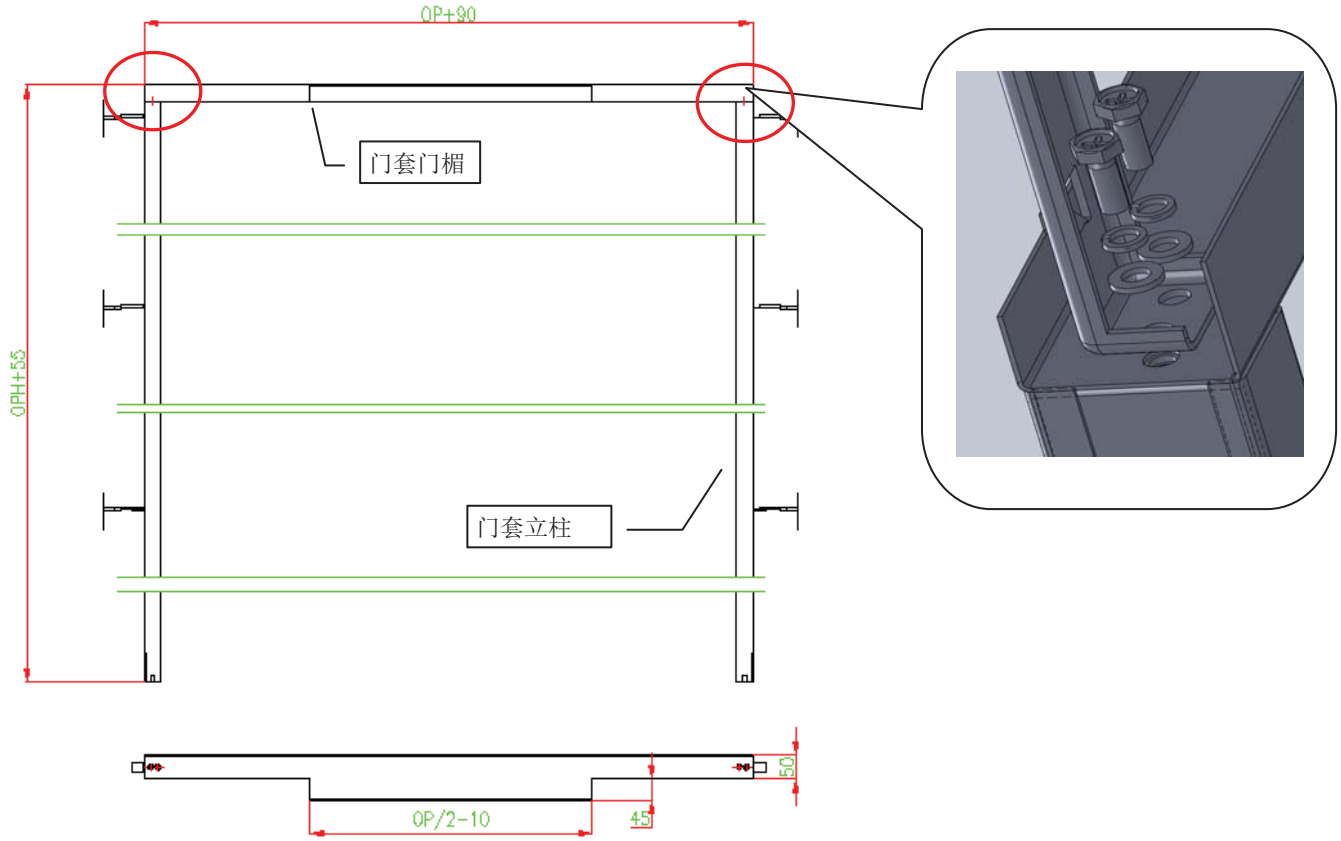
4.2 厅门门套的安装

1. 组装门套：

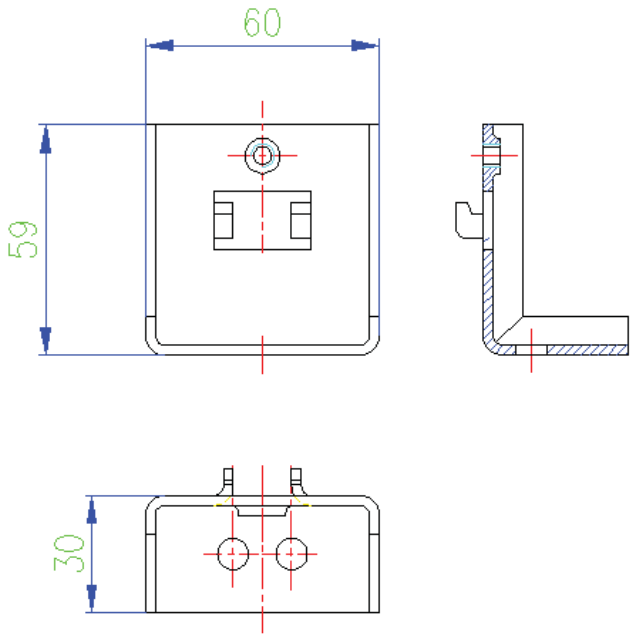
①将门套的顶框分中，并以中线为基准向两边延伸，用记号笔划下开门宽度 OP 时的位置（即净开门宽度线）。



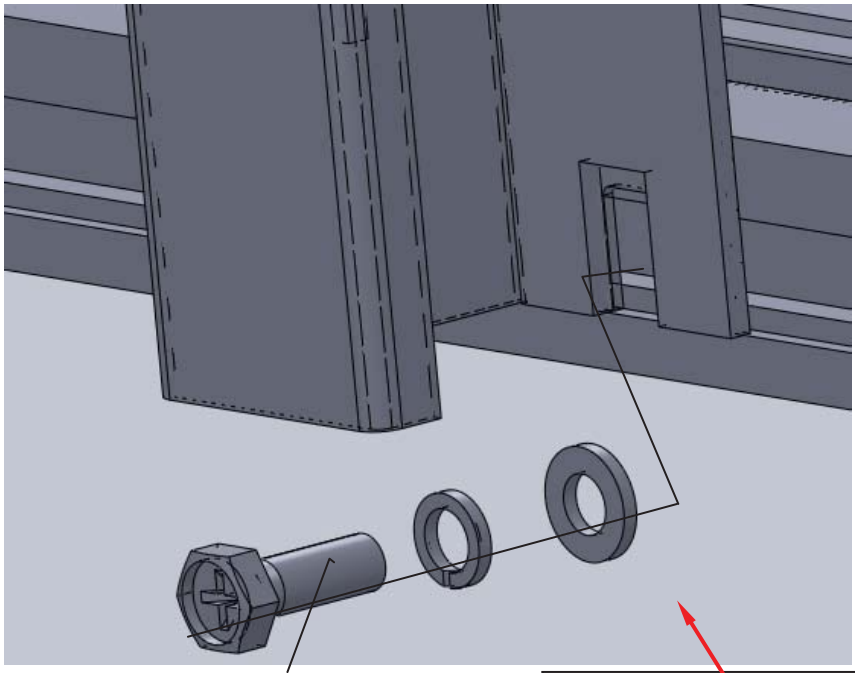
②将两个外门套立柱与门门楣以及悬挂件组装起来。



安装门套上的上坎悬挂件支架图：



2. 将外门套组合后把门套的下固定脚与地坎安装门套的安装孔用螺栓连接固定。

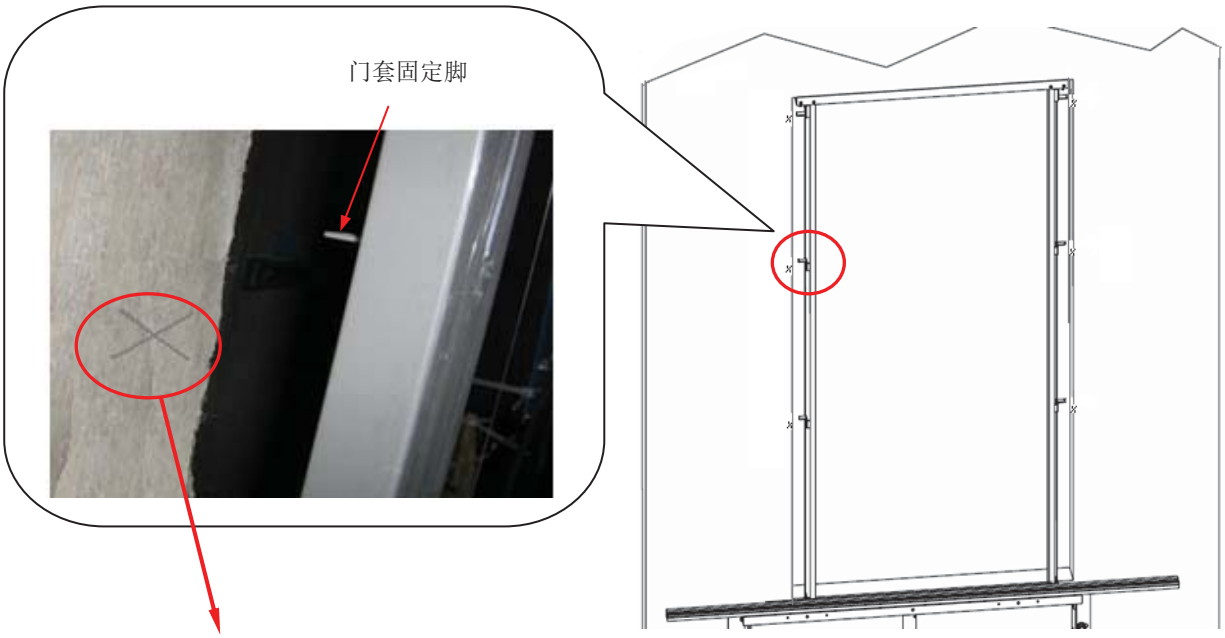


螺栓：GB5783-M8×12
平垫：GB97_1-8
弹垫：GB93-8

门套下固定脚与地坎连接后，用角尺检查门套的内宽位置是否与地坎铅锤校准线对齐，若不对齐，要做适当调整。然后紧固螺栓。

3. 门套与井道壁的连接固定：

①确定井道与门套的固定连接点位置：

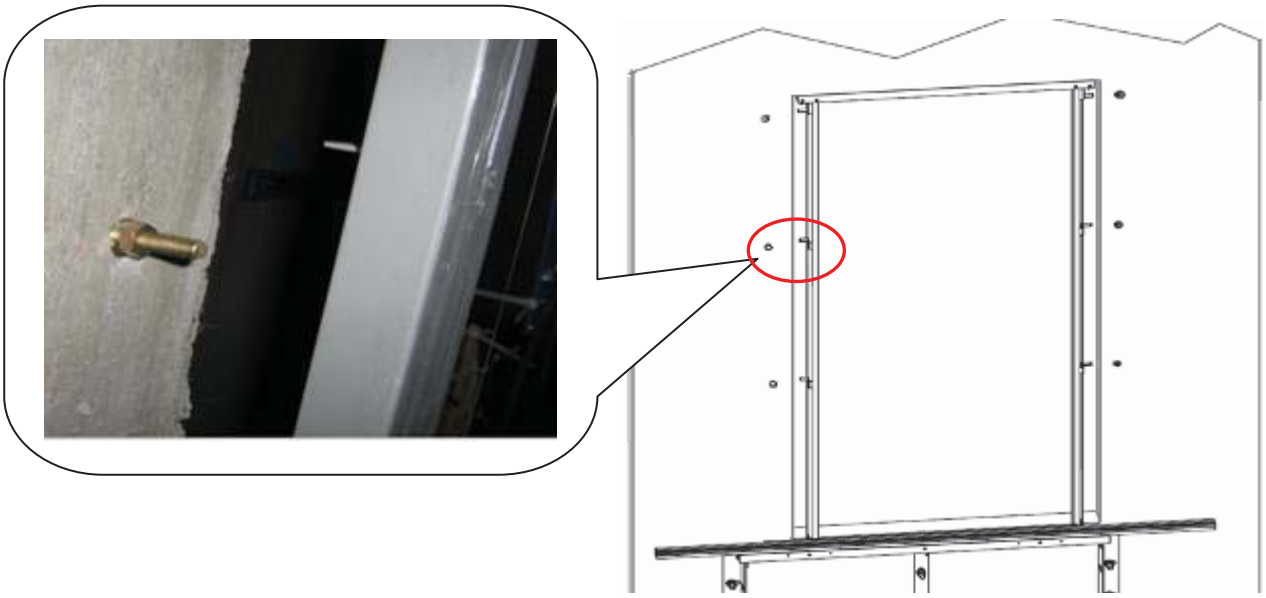


在与门套立柱固定脚的水平距离的门洞壁上用记号笔做标记。

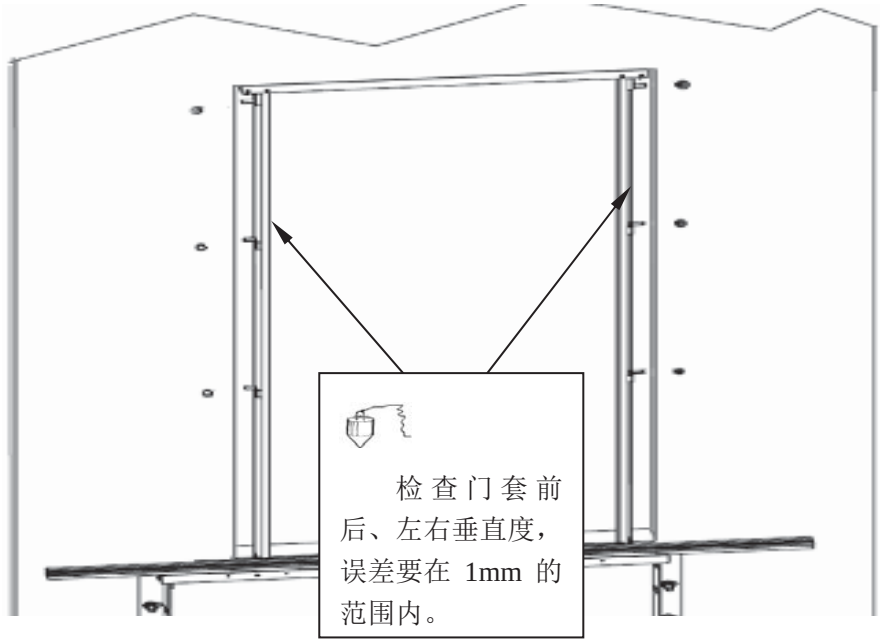
工地安装手册

中分 LD-4C 厅门系统的安装

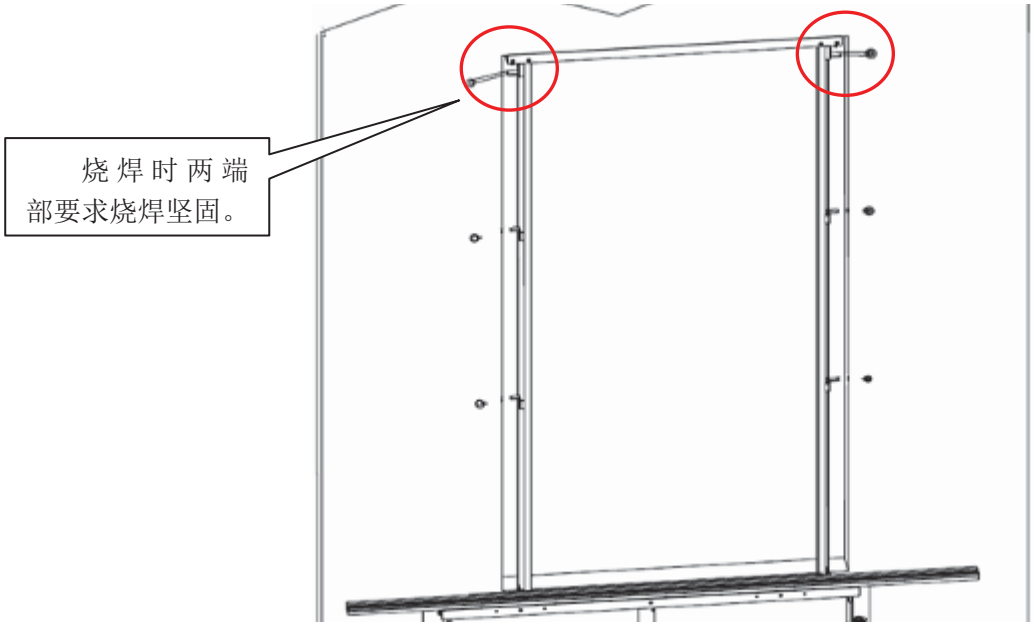
②用冲击钻在井道壁记号处钻孔，将膨胀螺栓固定在井道壁上并紧固膨胀螺栓的螺帽。



③将门套左右前后位置确定好后,固定门套,防止门套移动。



④用Φ8mm×150mm 的圆钢将门套立柱最上部的两个固定脚与膨胀螺栓烧焊连接进行固定（如下图）。



如果垂直度和扭曲度符合要求，将门套立柱的固定脚逐一与膨胀螺栓焊接（如下图）：

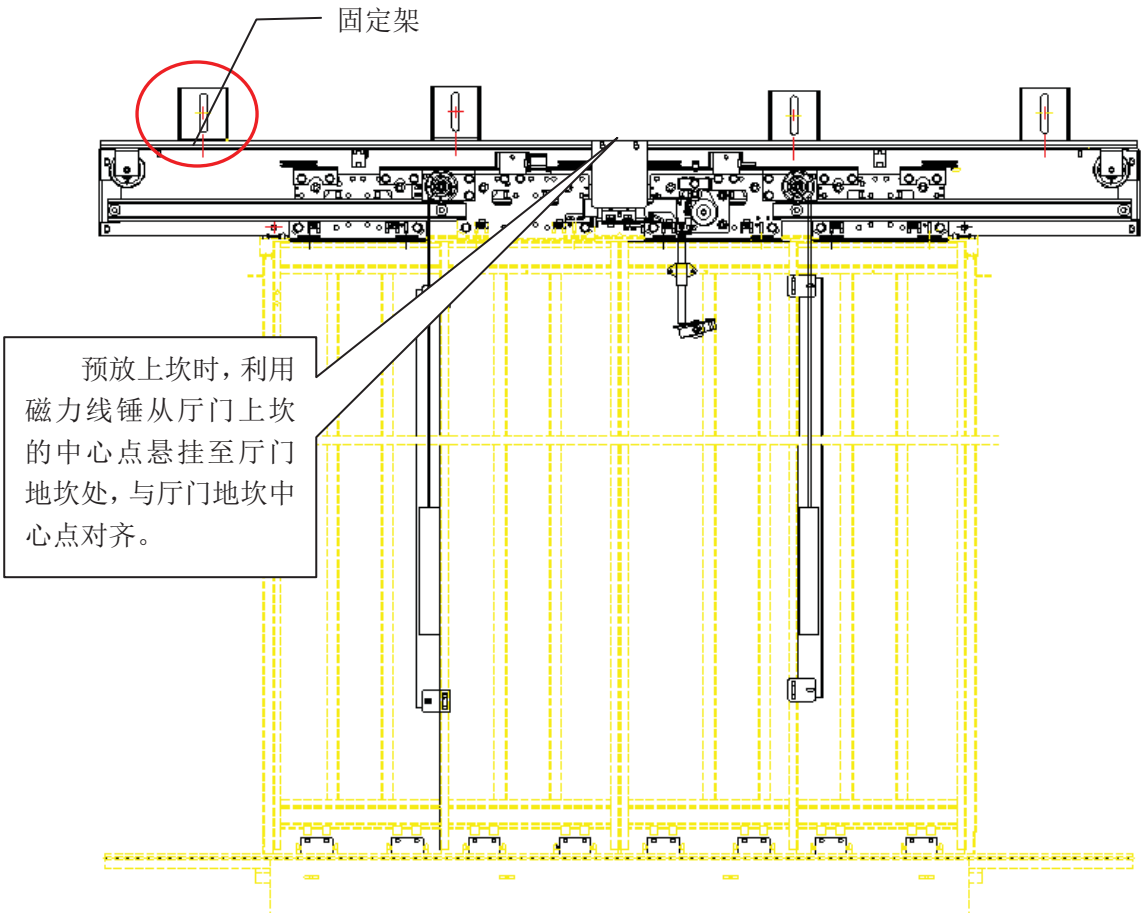
焊接时，要求圆钢与固定接触面的两面满焊，同时去除焊渣检查焊接是否符合要求。

4.3 厅门上坎的安装

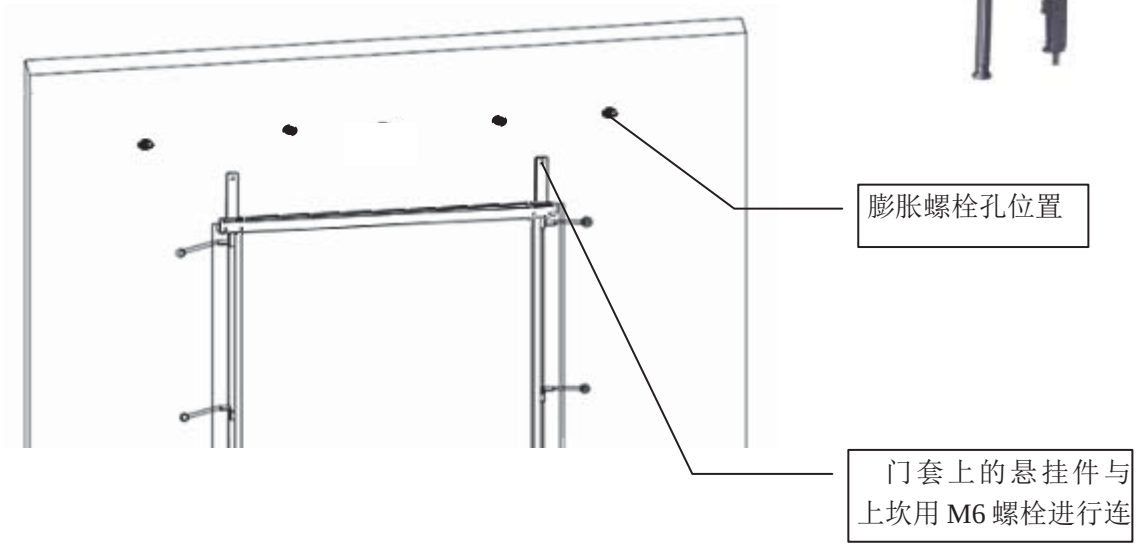
工地安装手册

中分 LD-4C 厅门系统的安装

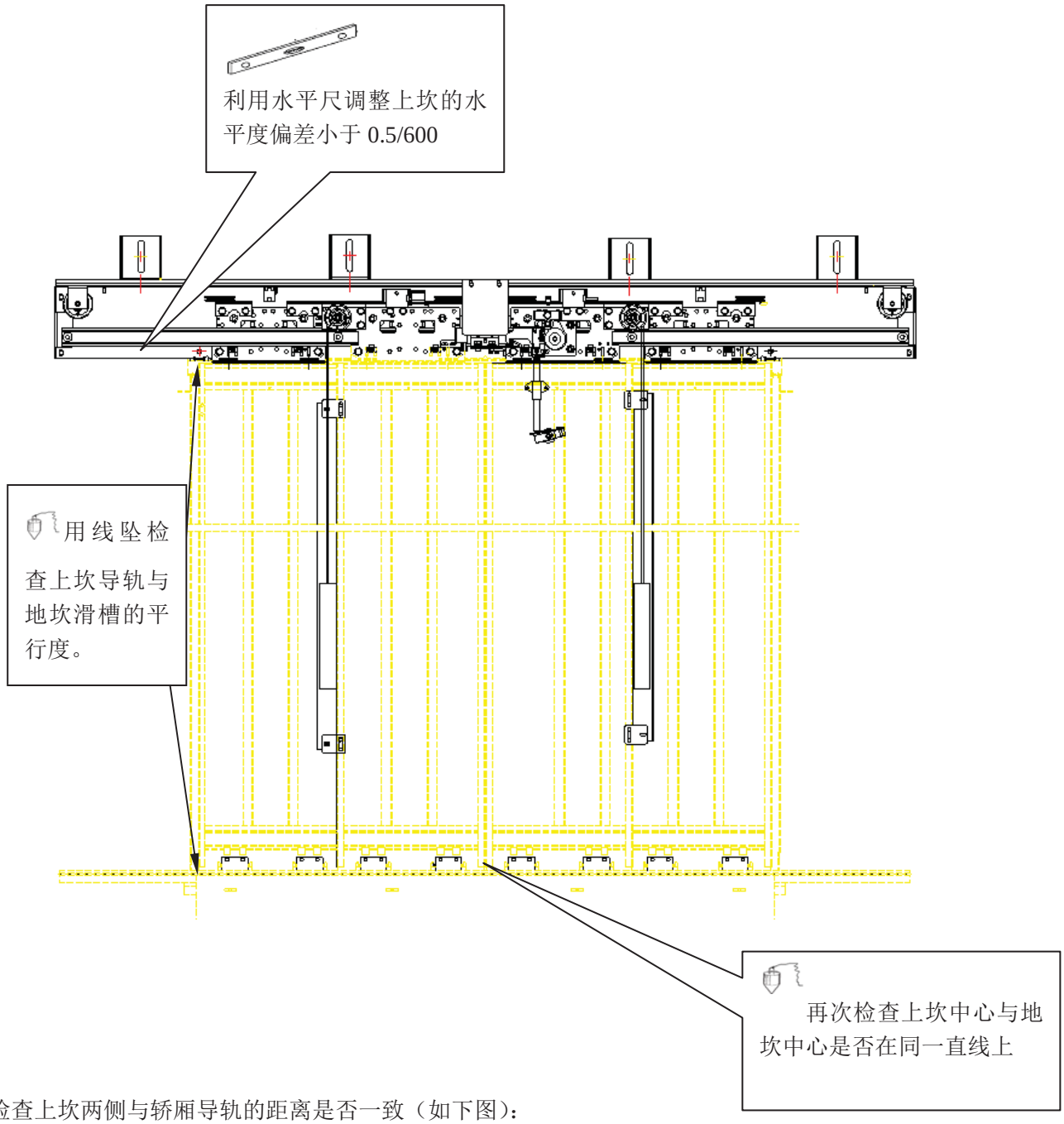
1. 首先将厅门上坎按照门套位置比对正确位置，（层门上坎不应放在门套上，应嵌入悬挂件卡勾内），保持上坎中心点与厅门地坎中心点对齐的情况下，根据厅门上坎的固定架上螺栓固定孔的位置在井道壁上用记号笔标注固定螺栓位置。



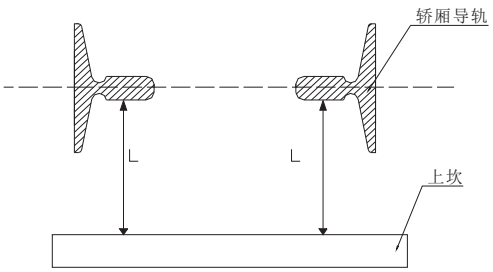
2. 在标记处用电锤分别打孔，并且固定膨胀螺栓。



3. 将厅门上坎支架连接，井道壁上的膨胀螺栓穿过厅门上坎固定架孔，并预紧螺丝。然后进行如下调整：



检查上坎两侧与轿厢导轨的距离是否一致（如下图）：



4. 调整完成后，紧固上坎固定螺丝。

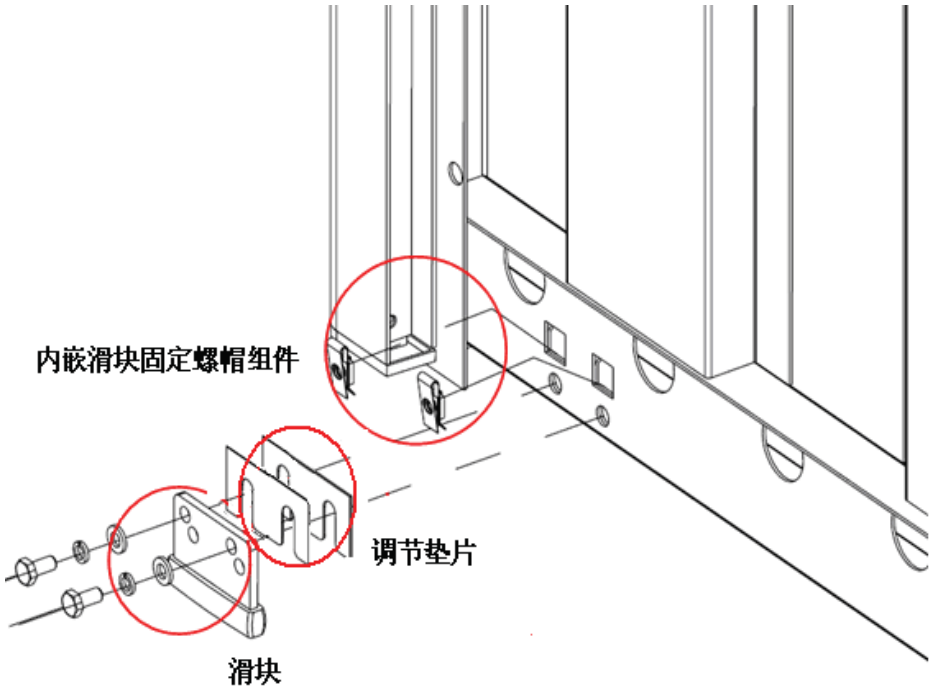
4.4 厅门门板的安装

安装前先用毛刷将门导轨及地坎槽内的杂物清除干净，将影响开关门的墙上凸出物及阻碍物、水泥块等清除干净。

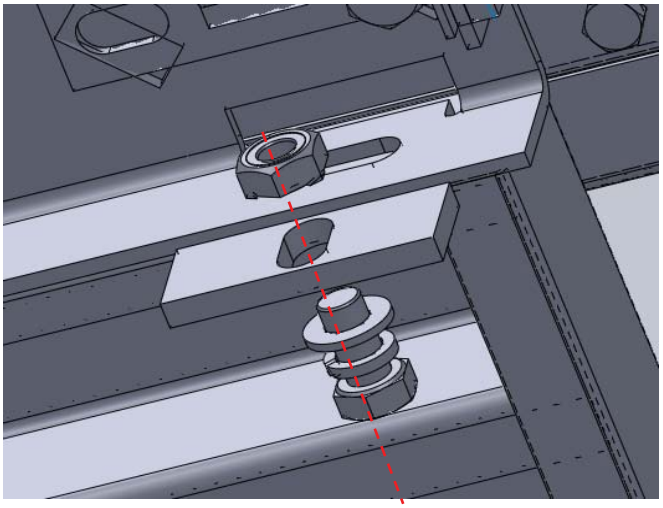
1. 安装门板

①门板底部安装厅门滑块

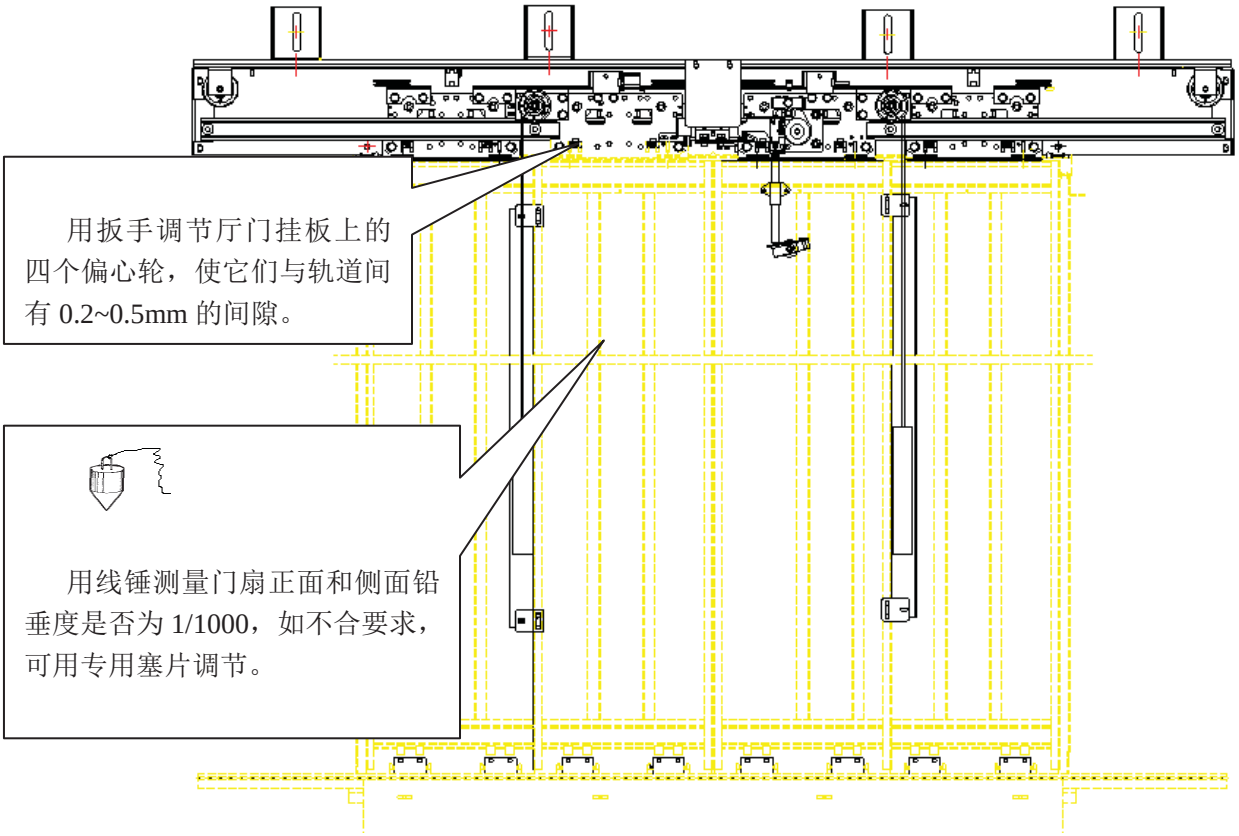
门板底部滑块安装可在层门外进行安装，安装完毕，将门板放至层门地坎中进行门板安装。滑块安装深度可通过安装孔上下调节，使滑块有效深入地坎。



②用 M8X30 组合螺栓、螺母将门挂板与厅门门板连接

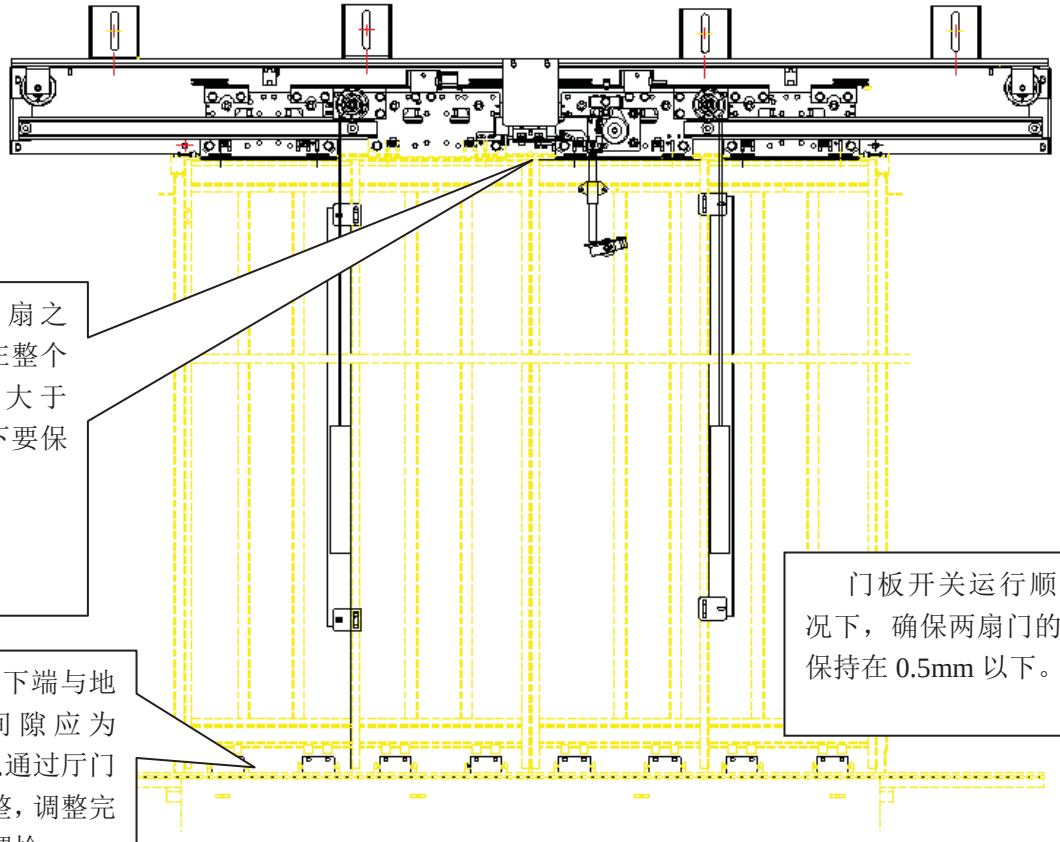


2. 调整如下：



用扳手调节厅门挂板上的四个偏心轮，使它们与轨道间有 0.2~0.5mm 的间隙。

用线锤测量门扇正面和侧面铅垂度是否为 1/1000，如不合要求，可用专用塞片调节。



厅门门扇之间的门缝在整个高度内不大于 2mm，上下要保持一致

门板开关运行顺畅的情况下，确保两扇门的平面度保持在 0.5mm 以下。

测量门板下端与地坎平面的间隙应为 4~6mm。可以通过厅门垫片进行调整，调整完毕紧固连接螺栓。

检查当门开和关的整个过程中，门板与门套的间隙应在4~6mm 范围内。

将厅门打开并使一扇厅门与门套齐平，检查另一扇厅门与门套是否齐平。

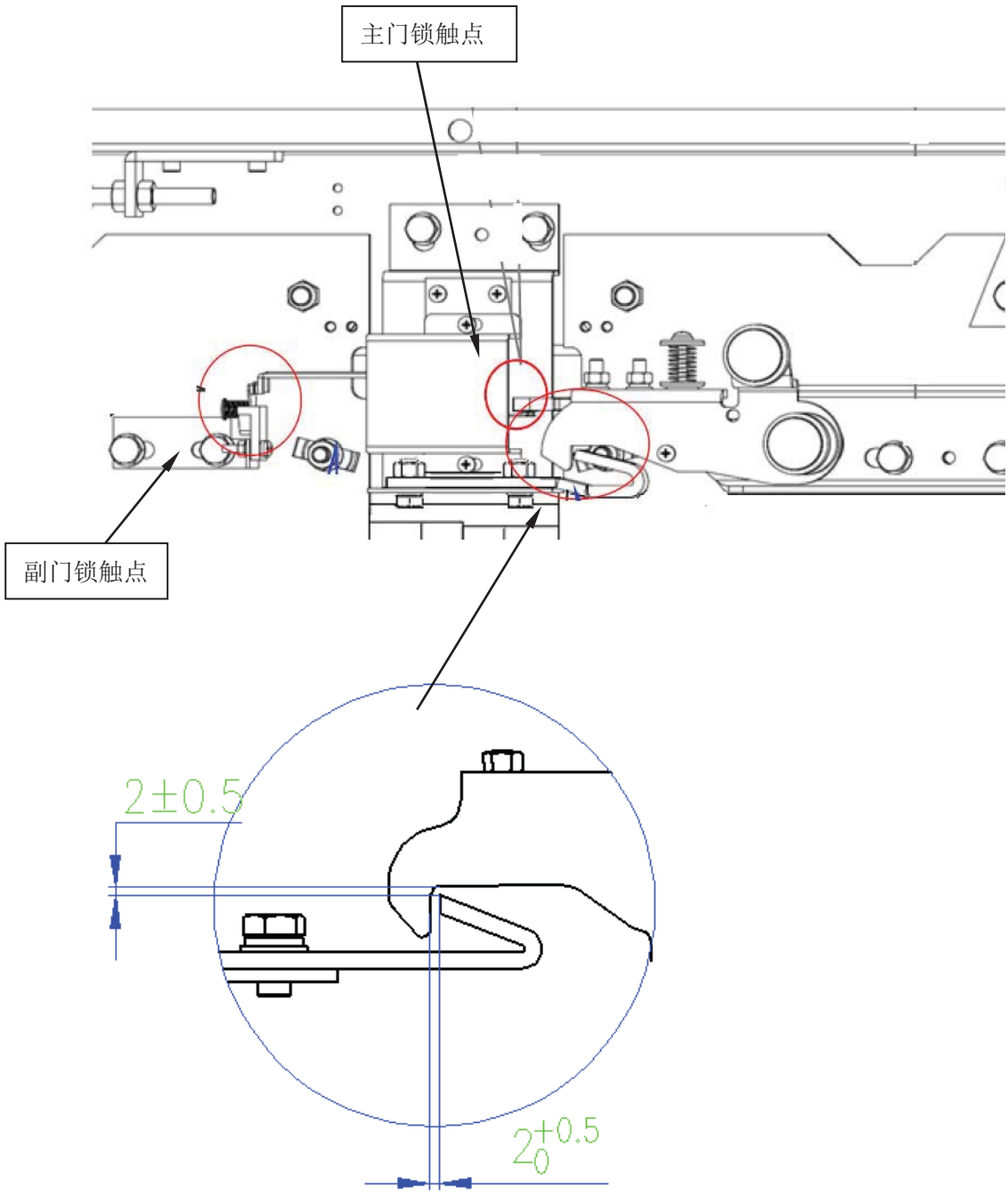
如果有偏差说明厅门中心与门套中心有偏差，需重新进行调整，一般可以通过调节连接两扇厅门的联动钢丝绳，调节其固定在挂板处的左右位置即可。

调整完后，检查每扇门是否都能平稳而不带任何阻挡地运行。

检查每层厅门上的缓冲胶粒是否完好

3. 确定全部调整完毕后，紧固连接螺栓。

4.5 厅门门锁的调整

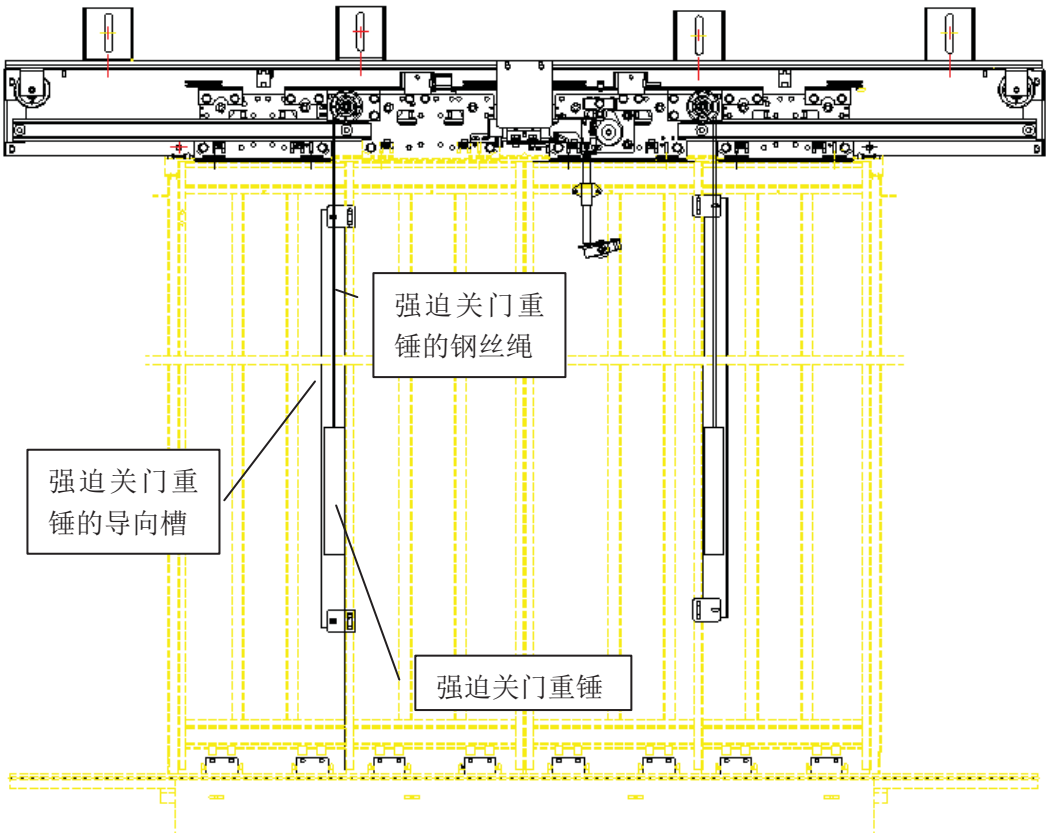


注：

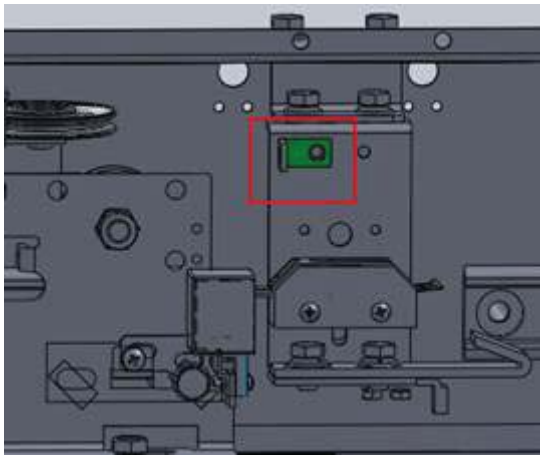
1. 锁钩啮合度应在 7~9mm;
2. 锁钩和锁舌啮合的前后方向上中心对正;
3. 门锁动触片与静触片啮合居中，可用塞片调整。关门到位后触片压缩量为 2~4mm;
4. 对于中分门，沿门开启方向，用 300N 的力同时拉两扇厅门，在任何点，门板距离都应≤30mm。且主、副门锁都不能断开;
5. 厅门锁滚轮与轿门地坎的间隙为 5~10mm;
6. 厅门锁可靠接地。

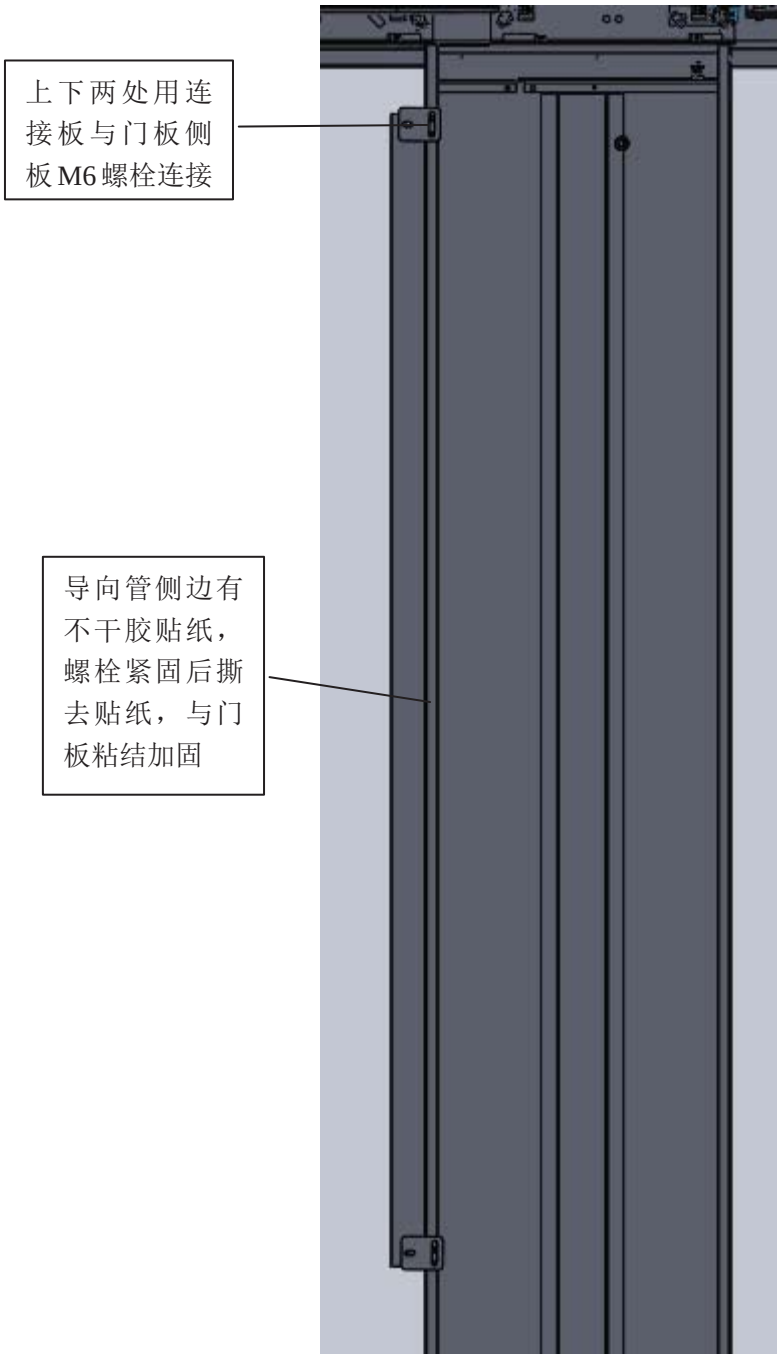
4.6 厅门强迫关门装置的安装

1. 将强迫关门重锤导向槽上方与上坎侧板对应的孔联接预紧，下方与地坎相应的孔联接预紧，用线锤调整导向槽的铅垂度为 1/1000 以内，紧固螺丝。
2. 将厅门强迫关门重锤的钢丝绳连接螺栓与厅门上坎中间门锁上钢丝绳连接孔连接，紧固螺栓螺帽，将钢丝绳放入导轮槽内，然后将重锤放入导向槽内。

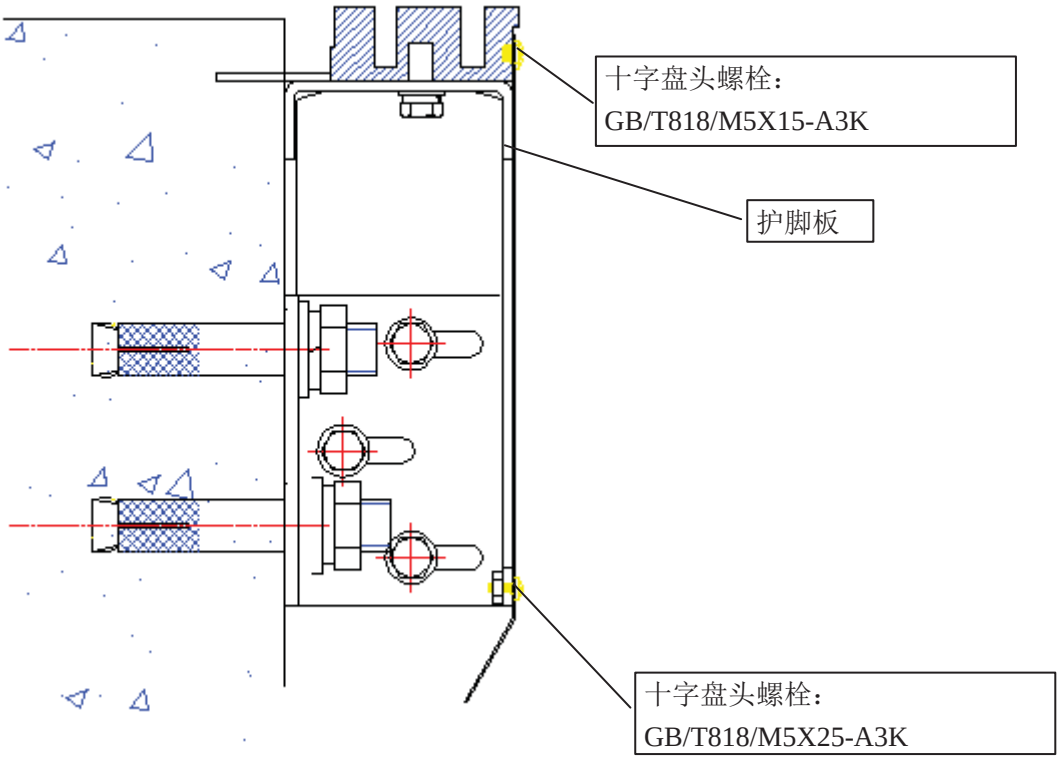


厅门强迫关门重锤钢丝绳与中间门锁连接示意图





3. 将厅门全部打开测试强迫关门效果，强迫重锤运行无噪声，动作灵活。强迫关门应在最不利情况下有效。

4.7 厅门地坎护脚板的安装

厅门地坎护脚板安装图：